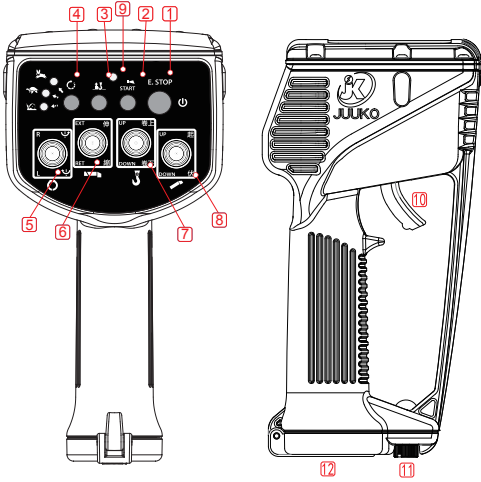
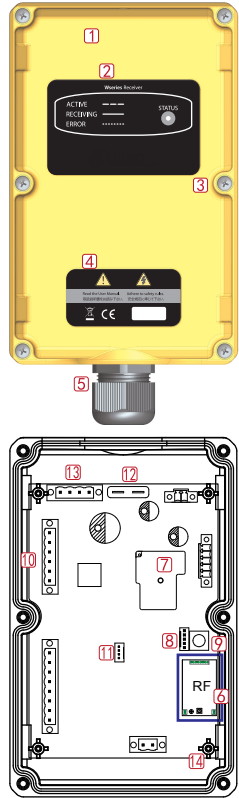


## 【發射器功能介紹與細部說明】



- ① 電源開關與急停按鈕
- ② 車輛喇叭鳴笛控制鍵
- ③ 吊鉤收納控制鍵
- ④ 控制速度轉換鍵
- ⑤ 吊桿水平旋轉控制鍵
- ⑥ 吊桿長度伸縮控制鍵
- ⑦ 吊桿上下捲動控制鍵
- ⑧ 吊桿傾斜起伏控制鍵
- ⑨ 狀態指示燈
- ⑩ 車輛供油控制
- ⑪ 電池蓋固定螺絲
- ⑫ 電池蓋

## 【接收器功能介紹與細部說明】



- ① 接收器外殼
- ② 燈號指示銘板
- ③ 外殼固定螺絲
- ④ 注意事項標示產品序號標示
- ⑤ 電纜線固定頭
- ⑥ 無線高頻
- ⑦ 繼電器
- ⑧ 通訊端子
- ⑨ 配對鍵
- ⑩ 控制纜線排線座
- ⑪ 通訊端子
- ⑫ 保險絲32V/15A
- ⑬ 電源輸入排線座
- ⑭ PCB螺絲固定孔\*4

## 【接收器燈號圖示】

圖示	名稱	說明
	電源燈	輸入正確電壓入電後，綠燈會閃爍。
	動作燈	高頻接收模組，紅燈閃爍表示正常，紅燈熄滅則表示故障。
	訊號燈	開機後紅燈閃爍，壓下急停時，紅燈熄滅，繼電器動作時則紅燈亮起。
	異常燈	接收訊號時紅燈亮起，無訊號時紅燈熄滅，若有干擾則紅燈不規則閃爍。

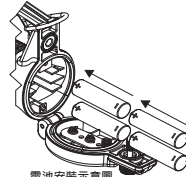
- ※ 在開始操作您的發射器前，請先確認您身處一個安全且有良好工作視野的環境，否則可能因工作視野不佳，造成操作錯誤導致人員或設備損傷。
- ※ 緊急情況下請按下發射器的緊急停止鈕，必要時請切斷接收器電源，否則可能會導致人員或設備損傷。
- ※ 當作業的時候，緊急情況發生必須按下發射器的緊急停止鈕，請勿先行關閉發射器電源，否則將導致按下發射器的緊急停止鈕無訊號送出。
- ※ 在您休息或完工後，要改變操作場所或跨越障礙時，請關閉發射器，否則可能在無意識間的誤觸或操作，導致系統動作而產生意外。
- ※ 執行工作前，務必檢查緊急停止鈕是否正常，否則可能再緊急狀況下，因緊急停止鈕無法正常作用而導致意外傷害發生。
- ※ 隨時注意並檢查發射器電壓，如沒電壓或電壓不足請立即更換兩顆[LR6(AA)、1.5V]鹼性電池，否則可能會導致作業中斷或收訊不良（注意電池極性）。
- ※ 請將您的發射器放置定位，否則可能因非操作人員使用發射器或誤觸，導致系統動作而發生意外。
- ※ 請定期檢查及保養發射器，否則可能因發射器本身內部損壞，或外殼、按鍵破損導致內部損傷而無法正常運作。
- ※ 當發射器長期不使用，請務必將電池移除，否則電池可能造成漏液而汙染發射器內部。



## 注意事項

## 【發射器的操作程序及燈號】

① 裝入四顆[LR6(AA)、1.5V]鹼性電池，並確認正負極位置正確。

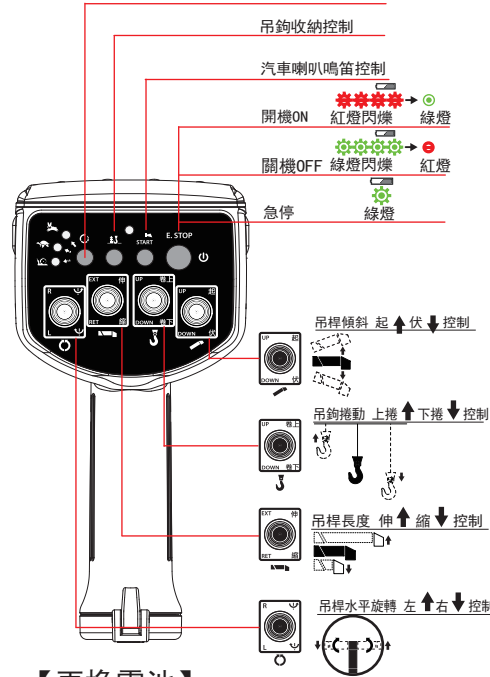
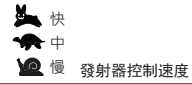


注意：  
安全考量，勿用一般電池(碳鋅電池)，該電池使用達一定程度電壓下降，停一段時間會出現短時間電壓回升現象，繼續用在遙控器上會不安全。

② 順時針方向旋開緊急停止鈕。

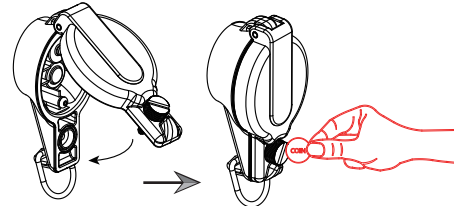
③ 操作使用時，長壓電源按鍵 等待狀態指示燈 紅燈閃爍 綠燈長亮 發射器開機完成可執行控制。

④ 需停機或緊急停機時只要短按電源按鍵 即停機。(注意! 千萬不能在需緊急停機時先將電源開關OFF，原因是先關閉電源開關後，發射器上停止訊號不能發送訊號出去)



## 【更換電池】

簡易替換電池: 當必須替換電池時，可使用錢幣輕鬆旋開電池蓋螺絲更換電池。



## 【接收器安裝前準備工作】

- (1)一字起子
- (2)內六角扳手(4mm與5mm)
- (3)三用電表
- (4)梅花板手或套筒板手14mm
- (5)電鑽
- (6)電鑽頭φ10.5~11mm
- (7)尖嘴鉗
- (8)斜口鉗
- (9)配線電纜及配線材料

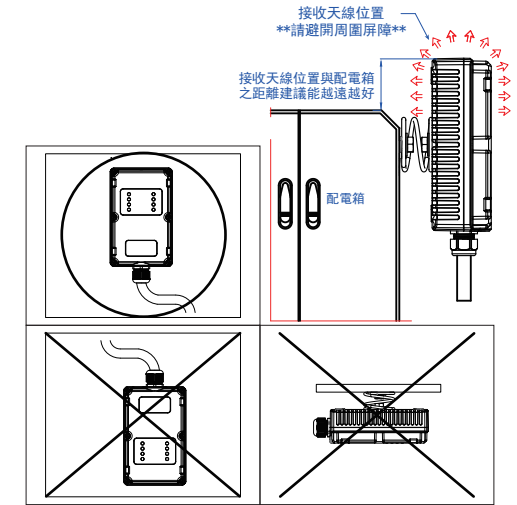
## 【接收器的安裝步驟】

(1)先決定配線方式，將電纜線配置完畢，配線結束後，請將未使用的線頭用絕緣膠帶包紮起來。

(2)選擇適當配線處：

- 選擇安裝於地面且操作時視線可見範圍的位置。
- 選擇遠離高壓配線或設備，如馬達、變頻器...等位置。
- 選擇四周無屏障物的位置，避免阻礙電波傳送。

## 【接收器的安裝圖示】



## 【接收器簡易故障排除】

故障描述：發射器輸出顯示正常，但接收器無輸入訊號。

故障分析：接收器供電電壓不足。

解決方式：檢查接收器上的電源。  
檢查接收器上的保險絲。  
檢查接收器上的指示燈是否正常。

故障描述：接收器部分訊號無法輸出。

故障分析：連接到被控制設備的電纜線發生故障、接收器故障。

解決方式：檢查電纜及電纜接頭。

## 【接收器的日常保養】

請使用細毛刷和柔軟乾燥的棉布擦拭接收器，保持接收器外觀整潔。

注意：切勿使用水沖洗接收器

保固期內請不要擅自打開機殼進行維修，避免喪失保固權益。

## 發射器規格表

外觀尺寸	200x100x100(mm)
頻率	868 MHz
遙控距離	可達100M
發射器射頻功率	小於10dBm
電源供應	LR6(AA)1.5Vx2 DC3V
調製方式	GFSK
頻率控制	PLL
天線阻抗	50Ω
指令響應時間	<100ms
停止指令響應時間	<100ms
平均耗電	10mA@DC3V
工作溫度	-10°C~+75°C(不考慮電池耐溫)
淨重	約 612g
外殼材質	工業用PA(30% GF)
防護等級	LR6(AA)1.5Vx2 DC3V

## 接收器規格表

外觀尺寸	190x120x66 mm
頻率	470 MHz
接收感度	-112dBm@1.2K Baud
電源供應	90~460V DC/AC
調制方式	2 GFSK
頻率控制	PLL
天線阻抗	50 Ω
反應時間	50ms-100ms
接點容量	5A@250VAC
耗電(待機)	15mA@220VAC
工作溫度	-10°C~+75°C
淨重	1020 g
外殼材質	PA6(30% GF)
防護等級	IP65

## 發射器簡易燈號診斷/故障排除

請在使用遙控器前先檢查遙控器功能是否完好，當發現無法正常操作時，可依下述步驟從事簡易燈號顯示診斷及故障排除，如下判斷皆正常時請通知經銷商維修。

### 燈號顯示 ✖ 短亮 / ● 長亮

指示燈\燈號	紅燈	綠燈
STATUS		

備註: 按壓任意鍵無燈號顯示

#### 診斷及故障分析

- \* 無電源。
- \* 開機模式。
- \* 緊急停止按鈕未旋起

#### 解決方法

- \* 請仔細檢查電池本身是否損壞，或電池接點污物導致接觸不良。
- \* 請更換全新電池再次啟動發射器
- \* 充電電池需要充電或更換新品。
- \* 確認緊急停止鈕在旋起位置。

指示燈\燈號	紅燈	綠燈
STATUS		●●●●
	●●●●	

#### 診斷及故障分析

- \* 電池彈簧片有污物。
- \* 電池電源不足。
- \* 電池本身損壞。

#### 解決方法

- \* 請檢查電池本身是否有損壞
- \* 請檢查電池彈簧片是否有污物導致不良。
- \* 請更換全新電池再次啟動發射器。

指示燈\燈號	紅燈	綠燈
STATUS		
	●●	
	●●	

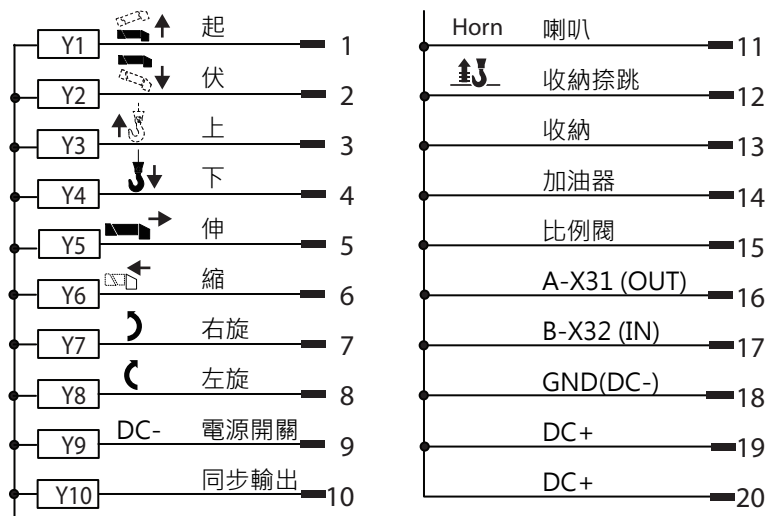
#### 診斷及故障分析

- \* 發射器按鍵卡住。
- \* 發射器按鍵損壞。

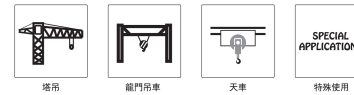
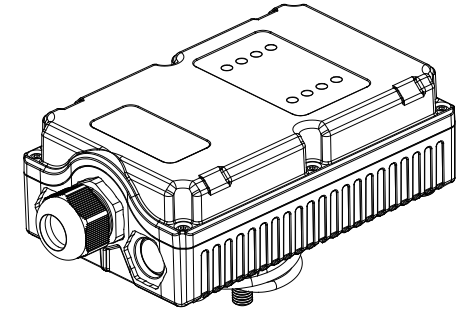
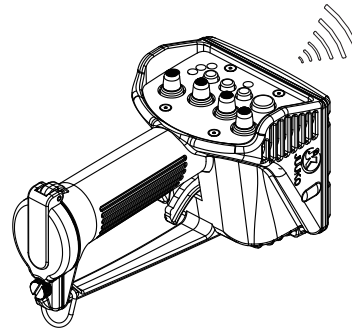
#### 解決方法

- \* 請確認發射器按鍵或通知經銷商維修。

## 接收器安裝配線圖



## W-C101 series 無線遙控系統操作手冊



十戶科技有限公司  
T.04 881 9595  
F.04 882 2001  
info@juuko.com.tw  
514 台灣彰化縣溪湖鎮忠工路21號

## 前言

C101 series無線遙控系統是可靠的工業無線遙控器，感謝您對它的肯定與惠顧。獨特的可變性設計，可充分滿足工業上各類重型機械的不同需求。本手冊介紹C101 series 無線遙控系統操作與維護，在使用前詳細閱讀本操作手冊。

## 安全規範

無線遙控系統的廣泛應用，使得工業設備的操作變得更加便利、安全和高效率。同時操作者應全面理解無線遙控原理的基礎以便正確地使用和操作遙控系統。

※操作者使用遙控器過程中必須遵照本手冊安全指示和相關安全條例進行正確的操作，否則可能導致操作者及其他人員傷害。

※首次使用遙控系統之前，操作者必須詳細閱讀操作手冊，並將手冊放置方便固定的地方以便隨時取閱。

※只有專業人員才能操作遙控系統。

※任何人員如果精神狀態不佳或因為飲酒、接受藥物治療或吸毒而導致行動遲緩、行為失控或意識不清楚時不得接觸、操作或維護遙控系統。

※啟動發射器之前，必須確保即將進行的操作將不會對操作者與任何人員的人身安全構成威脅。

## 圖形指示

您將會在實際操作規範說明當中看到以下圖示



指示有可能發生電擊危險

附有此圖樣的部件是接觸帶電部件有可能造成人員傷亡，必須由專業的電工人員進行拆裝，在拆裝前必須離開所有電源(包括啟動電源、工作電源、輸入端電源)。



指示有可能導致安全事故

該圖標是職業安全操作規範，不依規範的操作將可能導致危險發生。請仔細閱讀有此標記的操作規程，並嚴格按照規程操作設備，對操作規程的任何忽視都有可能造成人員傷亡或設備毀損。